

Đáp án Môn : BẢO TRÌ & BẢO DƯỠNG CN (Cao đẳng TT Việt Đức).

Ngày thi : 04/06/2015

Phần 1: Trắc nghiệm: 4 điểm =(1 câu 0,2đ).
ĐỀ 1

CÂU HỎI	a	b	c	d	CÂU HỎI	a	b	c	d	CÂU HỎI	a	b	c	d
1	X				8		X			15	X			
2				X	9	X				16		X		
3				X	10		X			17				X
4		X			11				X	18	X			
5		X			12				X	19	X			
6	X				13	X				20	X			
7			X		14				X					

ĐỀ 2

CÂU HỎI	a	b	c	d	CÂU HỎI	a	b	c	d	CÂU HỎI	a	b	c	d
1				X	8			X		15				X
2	X				9		X			16	X			
3	X				10	X				17		X		
4	X				11		X			18	X			
5				X	12				X	19		X		
6				X	13				X	20	X			
7		X			14	X								

PHẦN 2: 6 điểm (chung cho cả 2 đề)

Câu 1/ (1,25đ) Gọi tên: 1 tên đúng = 0,21đ.

- 1/ Thân. 2/ Bánh đai thang loại M. 3/ Trục và bánh răng thẳng liền trục $m=2$, $z=24$;
4/ Ống lót 5/ Nắp đỡ ổ lăn; mặt xích. 6 Ống lót; bạc lót

Câu2/ (1,25đ) Nguyên lý hoạt động.

Động cơ truyền chuyển động quay từ mô-tơ qua bánh đai chủ động truyền đến bánh đai thang bị động loại M, bánh đai truyền chuyển động quay đến trục răng nhờ vào then bằng, trục răng quay truyền mômen xoắn cho cơ cấu làm việc. Trục răng được đỡ trên 2 ổ lăn 6203.

Câu3/ (1,25đ) Quy trình tháo chi tiết số 3.(1 bước=0,31đ).

Bước	Tên	Dụng cụ	Thao tác	Ghi chú
1	Tháo vít hãm bánh đai thang 2	Tuốc nơ vít	Xoay ngược chiều kim đồng hồ	

2	Tháo bánh đai thang 2	Cao	Gắn cao vào bánh đai thang, xoay chia khóa siết cùng chiều kim đồng hồ	
3	Tháo then bằng	Kềm	Kẹp giữ then rồi nhấc lên	
4	Tháo trục 3	Búa kim loại	Đóng vào trục từ trái sang phải	

Câu 4/ (1,25đ) Kế hoạch sửa chữa chi tiết 3

Tên dạng hư hỏng	Kế hoạch	Máy móc	Dụng cụ	Ghi chú
1. Trục (0,41đ)				
- Mòn ít	Mạ	Thiết bị xi mạ	Dũa ba vớ	
- Mòn nhiều	Hàn đắp Tiện trụ Nhiệt luyện Mài	Máy hàn Máy tiện Thiết bị nhiệt luyện Máy mài tròn ngoài		
- Nứt	Hàn đắp Tiện trụ	Máy hàn Máy tiện		
- Cong	Nắn trục	Máy ép thủy lực		
2. Rãnh then (0,41đ)				
- Loe rộng rãnh	Phay rộng rãnh	Máy phay		Không quá 15% chiều rộng ban đầu
- Nứt	Hàn đắp Gia công rãnh mới	Máy hàn Máy tiện, Máy phay		Cách rãnh cũ 90° 135° hoặc 180°
3. Bánh răng (0,41đ)				
- Mòn ít	Sửa		Dũa ba vớ	
- Mòn nhiều	Hàn đắp Tiện trụ Phay răng Nhiệt luyện Mài	Máy hàn Máy tiện Máy phay Thiết bị nhiệt luyện Máy mài răng		
- Nứt	Hàn đắp Tiện trụ Phay răng Nhiệt luyện Mài	Máy hàn Máy tiện Máy phay Thiết bị nhiệt luyện Máy mài răng		
- Gãy 1-3 răng	Hàn đắp Tiện trụ Phay răng Nhiệt luyện Mài	Máy hàn Máy tiện Máy phay Thiết bị nhiệt luyện Máy mài răng		
- Gãy > 3 răng				Thay mới

Câu 5/ (1,25đ) Quy trình lắp chi tiết số 3. (1 bước=0,31đ).

Bước	Tên	Dụng cụ	Thao tác	Ghi chú
1	Lắp bánh răng liền trục 3	Búa kim loại	Đóng vào trục từ phải sang trái	
2	Lắp then bằng	Kềm, búa nhựa	Kẹp giữ then, dùng búa gỗ nhẹ từ trên xuống ép then sát đáy rãnh	
3	Lắp bánh đai thang 2	Búa kim loại	Lắp bánh đai thang vào trục dùng búa đóng từ trái sang phải	chú ý độ đồng tâm
4	Siết vít	Tuốc nơ vít	Xoay cùng chiều kim đồng hồ	